

工 場 概 要

概要	会社名・工場名		株式会社 サンケー生コン		
	工場所在地		京都府宇治市槇島町十六1番地の1		
	TEL 及び FAX 番号		TEL 0774-22-1811 FAX 0774-20-5454		
	メールアドレス		事務所 info@sankeenacon.co.jp 試験室 sankee.siken@pony.ocn.ne.jp		
	JIS 認証取得年月日		2013 年 2 月 18 日	日本産業規格 表示認証品目	普通・舗装・高強度 コンクリート
	JIS 認証番号		IC 0512011		
	大臣認定取得年月日		-	認定範囲 (F C) セメント種類	-
	大臣認定番号		-		
	代表者		中村 壽成		
	工場長		川島 龍幸		
	品質管理責任者		松本 英之		
	有資格者		品質管理責任者 2 名 コンクリート診断士 0 名 コンクリート技士 1 名 コンクリート主任技士 1 名		
	製造設備	プラント	製造業者	光洋機械産業 株式会社	
ミキサー			二軸強制攪拌型		
公称能力			180 m ³ /h		
操作方法			全自動コンピュータ制御方式		
操作盤		製造業者	光洋機械産業 株式会社		
		計量方法	ロードセル方式		
		配合設定数	4500 種		
		付帯設備	容量変換装置、表面水補正装置、過大過小粒補正装置、容積保証補正装置		
使用材料	セメント	種類	住友大阪セメント (株) N、H、BB UBE 三菱セメント (株) L		
		セメントサイロ	N (200 t)・BB (150 t)・L (150 t)・H (100 t)		
	骨材	細骨材	山砂 城陽産		
		粗骨材	碎石 (2005) 亀岡産 砂利 (2505・4025) 城陽産		
	水	種類	地下水、上澄み水		
	混和剤	種類	AE 減水剤・高性能 AE 減水剤		
		貯蔵タンク容量	6000 ℓ×4、4000 ℓ×2		
	試験設備	耐圧試験機		アムスラー型 最大 1000KN	
養生水槽		コンクリート製 11.5m×0.62m×0.85m 恒温循環装置付			
供試体型枠		φ10×20=120 本・φ12.5×25=36 本・曲げ 10×10×40=18 本 曲げ 15×15×53=6 本			
その他		JIS 関連試験設備一式			