

工 場 概 要

概 要	会社名・工場名		F L C 株式会社		
	工場所在地		京都市西京区大枝西長町 2 番地 166		
	TEL 及び FAX 番号		TEL 075-331-3137 FAX 075-331-3138		
	メールアドレス		takeuchi@kyoto-flc.co.jp		
	JIS 認証取得年月日		2007 年 9 月 20 日	日本産業規格 表示認証品目	普通・舗装・軽量・高強度 コンクリート
	JIS 認証番号		IC 0524004		
	大臣認定取得年月日		—	認定範囲 (F C) セメント種類	—
	大臣認定番号		—		
	代表者		富山 正義		
	工場長		伊藤 竜次		
	品質管理責任者		竹内 喜則		
	有資格者		品質管理責任者 5 名 コンクリート診断士 1 名 コンクリート技士 4 名 コンクリート主任技士 3 名		
製 造 設 備	プ ラ ン ト	製造業者	光洋機械産業 株式会社		
		ミキサー	強制二軸型 2250L 1 基		
		公称能力	135 m ³ /h		
		操作方法	カラーLCD コンピュータ制御方式		
	操 作 盤	製造業者	光洋機械産業 株式会社		
		計量方法	個別・累加計量、ロードセル方式		
		配合設定数	10000 種		
		付帯設備	表面水率補正装置・容量変換装置・ミキサータイマー		
使 用 材 料	セメント	種 類	太平洋セメント 株式会社・普通、高炉 B 種、低熱		
		セメントサイロ	N (300 t、150 t)・BB (50 t)・L (50 t)		
	骨 材	細 骨 材	山砂 城陽市産 ・ 砕砂 亀岡市産		
		粗 骨 材	碎石 (1505・2010) 高槻市産 人工軽量粗骨材 メサライト		
	水	種 類	上水道水、上澄水		
	混 和 剤	種 類	AE 減水剤・高性能 AE 減水剤		
		貯蔵タンク容量	6000 ℓ × 5、5000 ℓ × 1、4000 ℓ × 1		
	試 験 設 備	耐圧試験機		2000kN 油圧式圧縮試験機	
養生水槽		コンクリート製 10 m ³ 恒温水循環装置			
供試体型枠		φ 10×20=165 本・曲げ 10×10×40=12 本			
その他		JIS 関連試験設備一式			